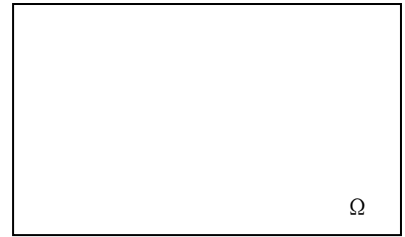


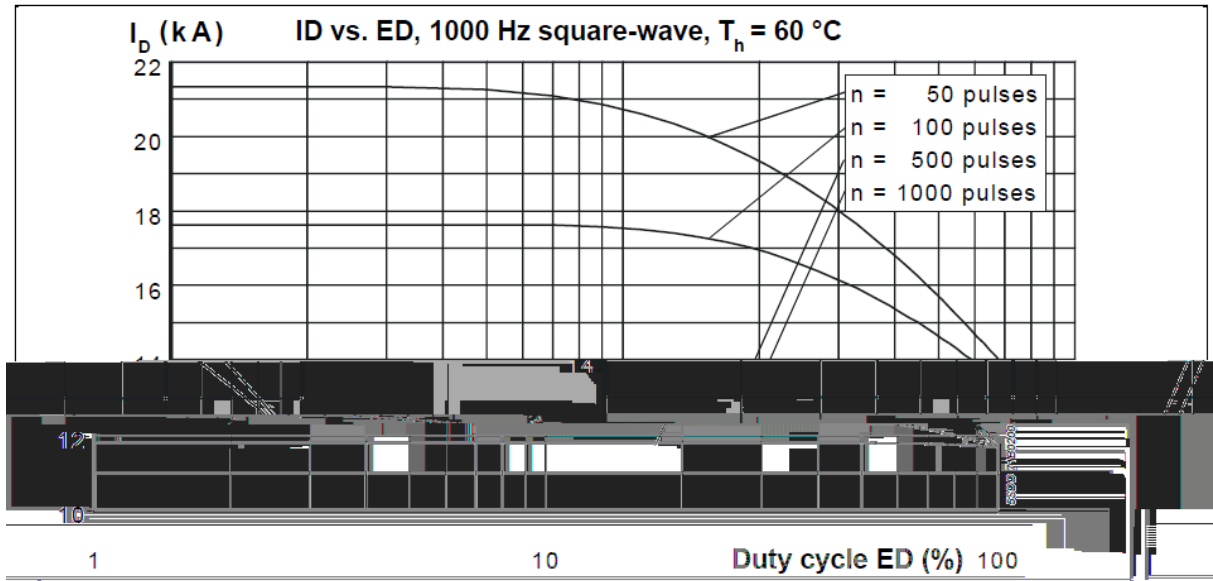
特点

- 专为中高频焊接设备和大电流整流器设计
- 经过验证的高可靠性焊接元件，极低的通态电压和非常低的热电阻
- 低正向和反向恢复损失
- 高电流应用到

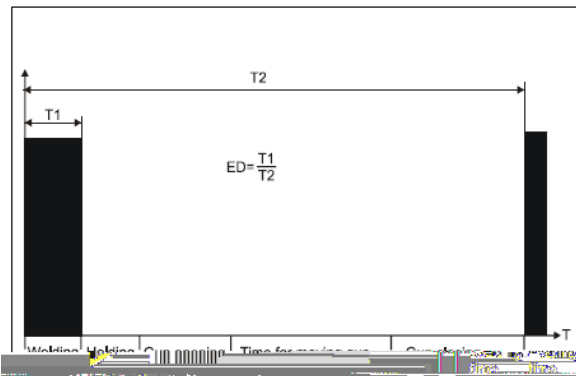


Ω

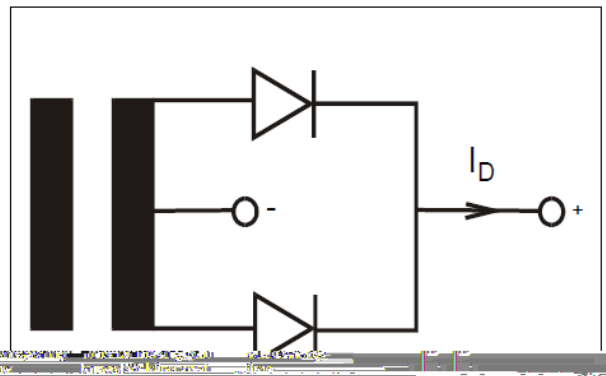
符号	参数	测试条件	参数值	单位
	反向重复峰值电压	半正弦波形,		
	最大方向峰值电压	半正弦波形,		
	反向重复峰值电流	, °C	≤	
	最大通态平均电流	°C 半正弦冲		
	最大均方根电流	°C, 半正弦冲		
	最大峰值反向浪涌电流	, , 半正弦冲		
		, , 半正弦冲		
∫	最大浪涌电流积分	, , 半正弦冲		
		, , 半正弦冲		
	最大导通电压		≤	
	最大阈值电压			
	最大斜率电阻	!		Ω
"	工作温度范围	! ! °C		
#S	存储温度范围	! ! °C		
#% "1%	热电阻交界处的情况	侧冷却		&' (
		阴极侧冷却		
		双面冷却		
#%)1%	热电阻箱散热器	侧冷却		&' (
		阴极侧冷却		
	安装力			*
+ #	重量			' \$
,	表面爬行距离			
, -	空中攻击距离			
. #/012	外形			



输出电流单相中心抽头



定义为典型的焊接顺序



定义为单相中心抽头

外形图:

