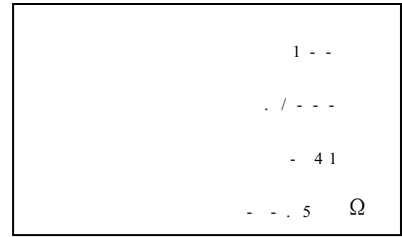


特点

- 专为中高频焊接设备和大电流整流器设计
- 经过验证的高可靠性焊接元件，极低的通态电压和非常低的热电阻
- 低正向和反向恢复损失
- 高电流应用到2000HZ



参数	符号	单位	典型值	最大值
最大方向峰值电压	V_{FM}	V	1.2	1.5
反向峰值电压	V_{RM}	V	2.4	3.0
正向平均电流	I_{FM}	A	5.2	6.0
反向平均电流	I_{RM}	A	0.45	0.5
正向浪涌电流	I_{FSM}	50% 占空比	5.2	6.0
		10% 占空比	6.2	7.0
正向浪涌能量	$\int I^2 dt$	50% 占空比	0.3	0.4
		10% 占空比	0.24	0.3
正向动态电阻	$r_{d(on)}$	50% 占空比	0.5	0.6
		10% 占空比	0.5	0.6
反向动态电阻	$r_{d(off)}$	50% 占空比	0.41	0.5
		10% 占空比	0.41	0.5
斜率电阻	$r_{th(jc)}$	Ω	0.5	0.5
工作温度范围		°C	-40 ~ 125	
存储温度范围		°C	-40 ~ 125	
热阻交界处的情况	阳极侧冷却	°C/W	0.7	0.8
	阴极侧冷却	°C/W	0.7	0.8
	双面冷却	°C/W	0.3	0.4
热阻箱散热器	阳极侧冷却	°C/W	0.3	0.4
	阴极侧冷却	°C/W	0.3	0.4
安装力		N	0.2	0.3
量		mm	1.1	1.2
表面爬行距离		mm	1	1.1
空中攻击距离		mm	1	1.1
外				

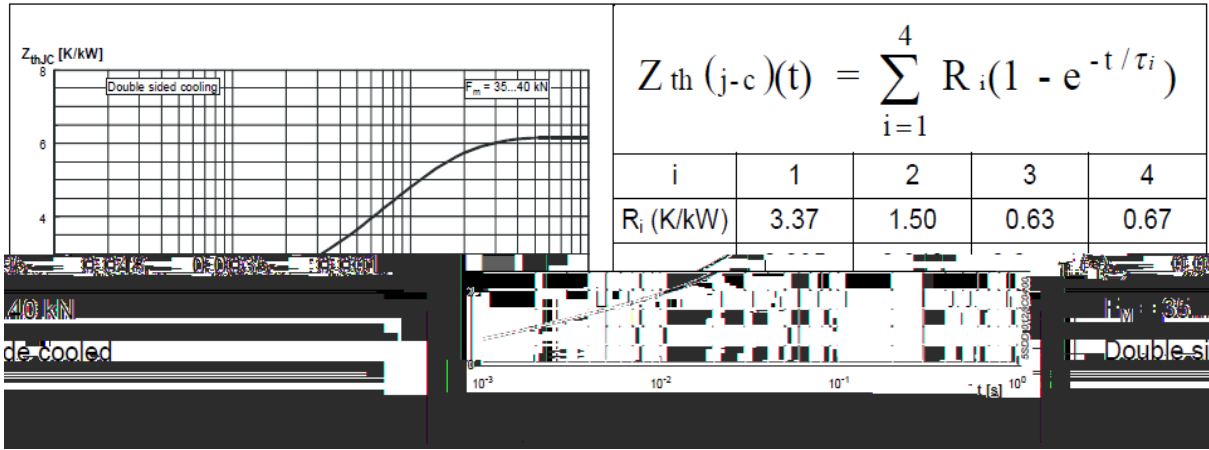


Fig.1

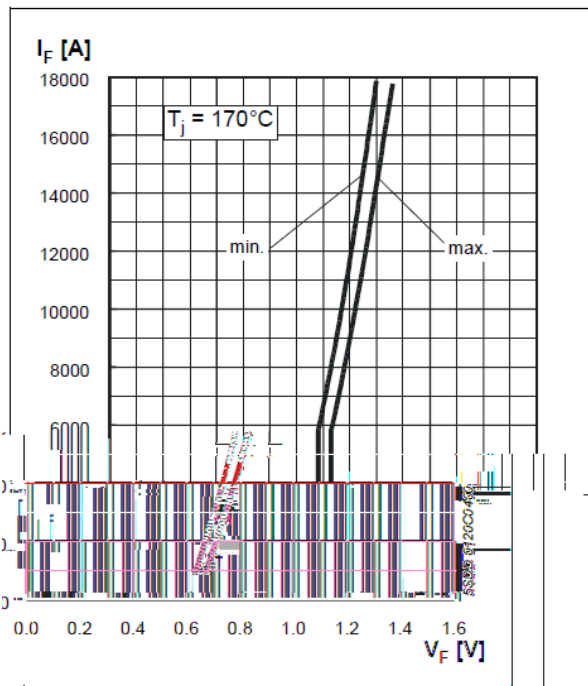


Fig.2

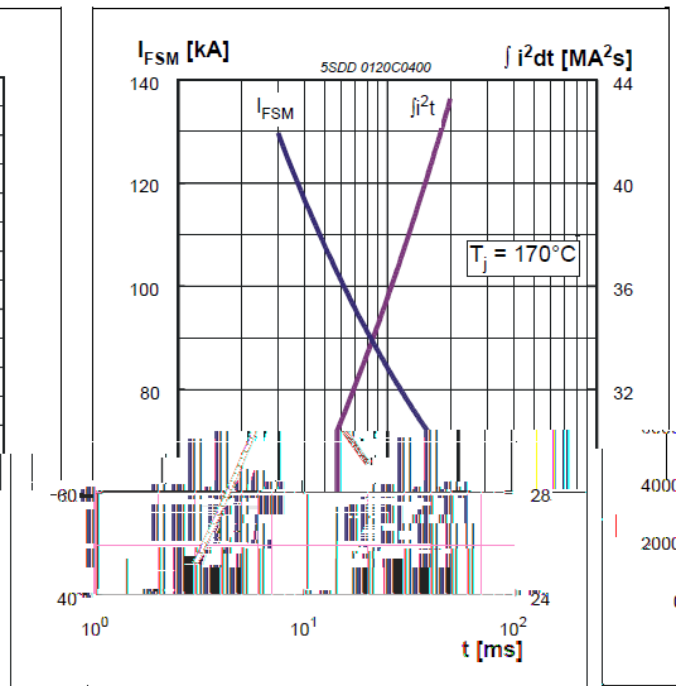


Fig.3

波单

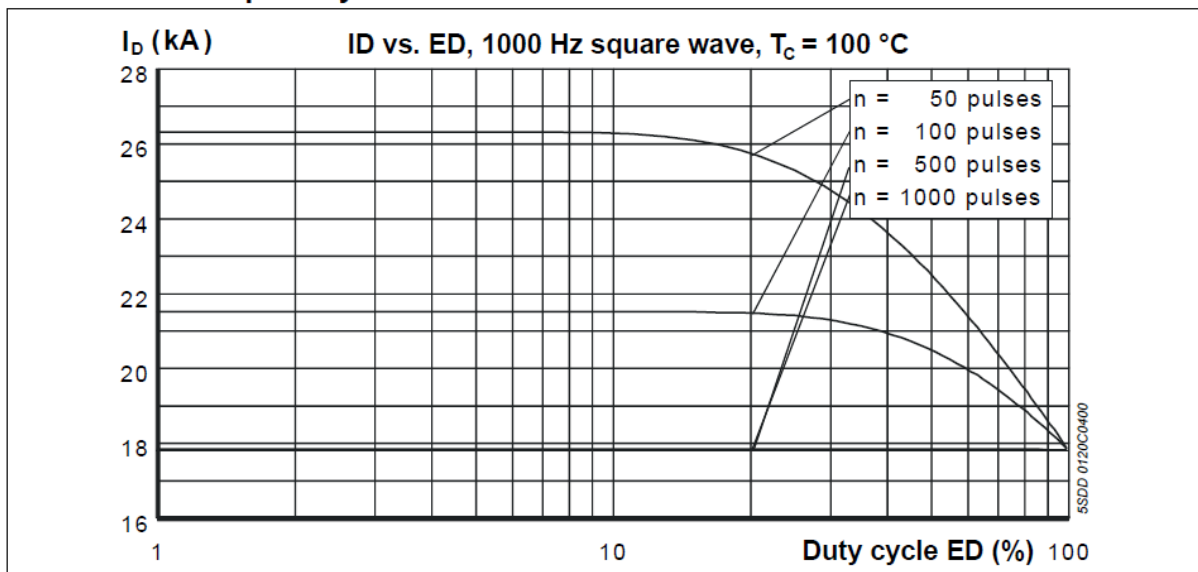


Fig4 输出 单相中心中心抽头

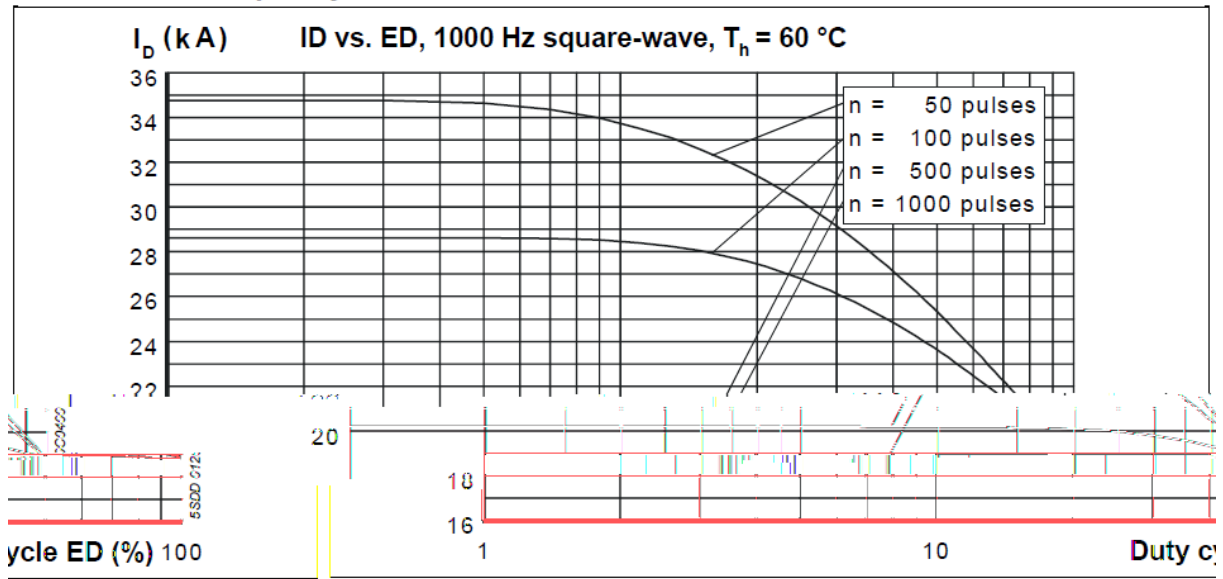


Fig.5 输出 单相中心抽头

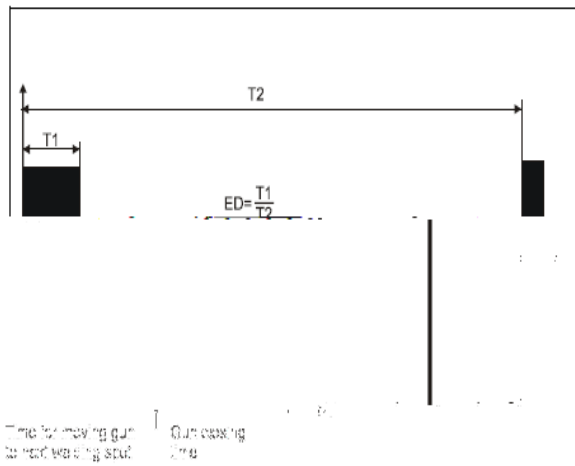


Fig6. 定义为典型 焊接顺序

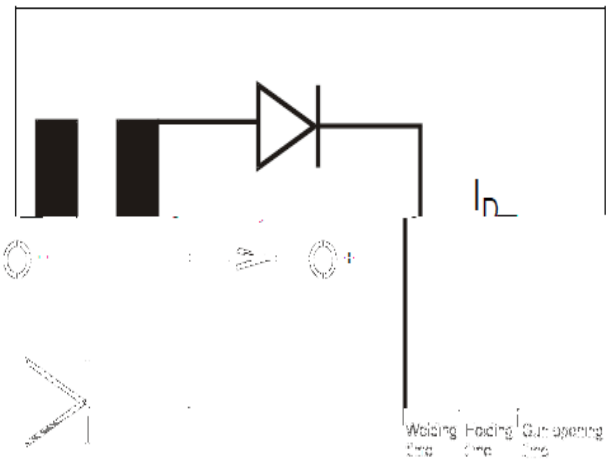


Fig7. 定义为单相中心抽头

外形图:

